



Metallbearbeitung

Wassermischbarer Kühlschmierstoff

- frei von Formaldehyd
- entspricht TRGS 611

EINSATZGEBIETE

VULSOL MSF 7200 ist ein vollsynthetisches, buntmetallinhibiertes wasserlösliches Kühl- und Schleifmittel für die Bearbeitung von Stahl, Stahlliegierungen und Gusswerkstoffen sowie diversen NE-Metallen. VULSOL MSF 7200 eignet sich sehr gut zum Schleifen von Glas. Es ist ebenso zu empfehlen für die Bearbeitung von optischen Spezialgläsern sowie diversen Kunststoffen. VULSOL MSF 7200 ist borfrei und evt. Produktrückstände sind nicht klebend und leicht wieder löslich. Durch die spezielle Additivierung kann VULSOL MSF 7200 auch für diverse Anwendungen im Bereich der spanlosen Umformung sowie für Zerspanungsaufgaben eingesetzt werden.

ANWENDUNGSVORTEILE

- ergibt klarsichtige, schaumarme Lösungen
- hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften und sehr gute Kühlwirkung
- hervorragendes Absetzverhalten des Abriebs
- ausgezeichnete Fremdölabscheidung
- Überschreiten des Nitritgrenzwertes (TRGS 611, Punkt 4, Absatz 3) erfordert aufgrund der Inhibierung keinen Teil- oder Vollaustausch der Gebrauchsemulsion

ANWENDUNGSHINWEISE

Die günstigste Konzentration ist durch Versuche zu ermitteln.

Mischungsvorschläge:

Schleifarbeiten 3–4 %; Zerspanen 5–6 %

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	87
Refraktometrischer Korrekturfaktor			1,0
Dichte bei 15 °C	ISO 12185	kg/m ³	1.117
Mineralölgehalt		%	0
pH-Wert (5 %)	DIN 51369		9,2
Reservealkalität	ASTM D 1121	ml 0,1 M HCl	24,1

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.